

Техническое описание MASSCOPOXY 1264 MIO



ОПИСАНИЕ	Двухкомпонентная толстослойная эпоксидная грунт-эмаль, содержащая слюдяной оксид железа
ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ	<ul style="list-style-type: none">для противокоррозионной защиты при строительстве и ремонте стальных и бетонных конструкций, эксплуатирующихся в атмосферных условиях, при погружении в почву, морскую и пресную воду и в зоне переменного смачиванияиспользуется для получения толстослойного покрытия с повышенными защитными свойствами (допускается нанесение на поверхности со следами коррозии),используется для окрашивания внешних и внутренних поверхностей емкостей для хранения технической воды, темных нефтепродуктов и минеральных удобрений;используется для защиты стальных металлоконструкций (свай, закладных деталей, шпунтов и пр.), находящихся в зоне погружения в землю и воду и в зоне переменного смачивания;применяется в комплексных системах лакокрасочных покрытий в качестве грунт-эмали или в качестве грунтовочного слоя;может применяться как самостоятельное покрытие или как ремонтное покрытие (совместима с большинством типов старых ЛКП);отличается высоким сухим остатком, тиксотропностью и светостойкостью;материал допускается наносить на поверхности, обработанные механическим инструментом до степени не ниже St2;содержит слюдяной оксид железа («железную слюдку») для повышения противокоррозионных свойств;покрытие может эксплуатироваться при температурах от минус 196 до 120 °C (сухое тепло);покрытие устойчиво:<ul style="list-style-type: none">к механическим нагрузкам (абразивный износ, удар),к брызгам и проливам широкого ряда химических веществ, маслам, бензину, к минеральным удобрениям,к морской, пресной и загрязненной воде, высокой влажности, средне- и сильноагрессивной промышленной атмосфере,к темным нефтепродуктам и нефти с температурой до 60 °C
МАРКИ	MASSCOPOXY 1264 MIO – для получения толстослойного покрытия с повышенными защитными свойствами, для нанесения при температурах от 10 до 25 °C и относительной влажности не выше 80 %; MASSCOPOXY 1264 MIO LT – для получения толстослойного покрытия с повышенными защитными свойствами, для нанесения при низких температурах: от минус 10 до плюс 10 °C и относительной влажности не выше 80 %. Для марок MASSCOPOXY 1264 (стандартное исполнение), MASSCOPOXY 1264 LT , MASSCOPOXY 1264 T , MASSCOPOXY 1264 AF – см. отдельное техническое описание
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
НТД	ТУ 20.30.22-020-93296022-2017
Внешний вид	Однородное покрытие
Цвет	Серый, красно-коричневый, оттенок не нормируется
Время сушки при температуре (20±2) °C	<ul style="list-style-type: none">До перекрытияДо транспортировкиДо полного отверждения <p>не менее 5 часов не менее 24 часов не менее 7 суток (Эксплуатационная пригодность окрашенных изделий определяется полным отверждением покрытия. Время полного отверждения зависит от температуры воздуха и окрашиваемой поверхности, влажности, циркуляции окружающего воздуха, толщины слоя)</p>
Доля нелетучих веществ	81±3 % 80±3 %
Плотность	1,40-1,60 г/см³ (готовая грунт-эмаль)
Расход на один слой (при толщине сухой пленки 120 мкм)	Теоретический: 240 г/м², или 4,2 м²/кг Практический: зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов
Рекомендуемая толщина одного слоя	120-160 мкм (сухая пленка)
Рекомендуемое количество слоев	1-2
Жизнеспособность при температуре (20±2) °C	MASSCOPOXY 1264 MIO – 2 ч MASSCOPOXY 1264 MIO LT – 1 ч
Комплект поставки основа / отвердитель	MASSCOPOXY 1264 MIO – 18 кг / 9 кг MASSCOPOXY 1264 MIO LT – 18 кг / 9 кг
Гарантийный срок хранения (с даты изготовления)	Основа – 12 месяцев отвердитель (все марки) – 12 месяцев

Общество с ограниченной ответственностью «Торговый дом «Масско»

198515, РФ, г. Санкт-Петербург, г. Петергоф, ул. Новые Заводы, дом 56, корп. 3, лит. А
Р/счет 4070281060000000882 в АО «Данские банк» ИНН 7819017909 КПП 781901001 БИК 044030888
ОГРН 1157847154827 ОКПО 01196596 e-mail: massco@teknos.com тел.: (812) 334-95-19



НАНЕСЕНИЕ

Подготовка поверхности

Удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности.

Стальные поверхности

Все горячие и сварочные работы завершить до начала работ по подготовке поверхности. Поверхность очистить от накопившихся отложений. Удалить грязь и мусор.

Прихватки и временные конструкции должны быть удалены. Острые кромки и углы необходимо скруглить с радиусом **не менее 3 мм** (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ИСО 12944-4). Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу и соответствовать ГОСТ 23118 или степени Р2 по ИСО 8501-3. Сварочные брызги должны быть удалены.

Обезжирить поверхность до **степени 1** по ГОСТ 9.402. Обезжиривание производится с использованием растворителя MASSCOSOL 141 (или другого по согласованию с производителем ЛКМ). Особенно тщательно обезжириваются места присутствия смазки и зажиленные индустриальными маслами участки поверхности изделий.

Абразивоструйная очистка: очистку от окалины и ржавчины производят методами дробеструйной или пескоструйной обработки до степени **Sa 2 1/2** по ГОСТ Р ИСО 8501-1 или **до степени 2** по ГОСТ 9.402.

Допускается очистка до степени Sa 2, при этом следует учитывать, что более тщательная подготовка поверхности требуется в случае эксплуатации покрытия при погружении в воду, а также чтобы увеличить срок службы покрытия.

Профиль поверхности (шероховатость) – **средняя (G)** по эталону шероховатости поверхности (между сегментами 2 и 3) по ИСО 8503-1.

Тонколистовую сталь следует обработать до шероховатости для обеспечения достаточной адгезии грунта-эмали к поверхности.

Допускается локальное использование очистки ручным или механическим инструментом до степени **St 2** или **St 3** (ГОСТ Р ИСО 8501-1).

Оцинкованные поверхности

Горячекоцинкованные стальные поверхности, подверженные коррозии под воздействием атмосферных нагрузок, перед окрашиванием очистить легкой пескоструйной очисткой (SaS) до матовости, используя окись алюминия, песок или кварц.

Окраска горячекоцинкованных конструкций, предназначенных для эксплуатации в условиях погружения, не рекомендуется (ISO 12944-5).

Старые покрытия

При нанесении на старые покрытия или на поверхности, срок после окрашивания которых превысил максимальный интервал перекрытия (в течение которого высохшему слою покрытия не надо придавать дополнительно шероховатость), рекомендуется провести контроль качества поверхности, при необходимости провести пробное окрашивание, убедиться в совместимости покрытий и необходимой адгезии.

Пригодные для перекрашивания покрытия должны быть сухими, очищенными от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочно держащихся участков старого покрытия. Их следует отшлифовать до шероховатости, рекомендуется их обработка наждачной шкуркой или шлифовальной машиной с последующим обеспыливанием.

Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с нормативно-технической документацией на систему покрытия. С оголенных участков стальной поверхности рекомендуется удалить ржавчину до степени St 2 (ГОСТ Р ИСО 8501-1).

После очистки поверхность (все типы) обеспылить с помощью промышленного пылесоса, волосяных щеток, сухой ветоши или обдувкой сжатым воздухом. Степень обеспыливания должна соответствовать **классу 2** по ИСО 8502-3.

Во избежание появления вторичной коррозии интервал между подготовкой поверхности и началом окрасочных работ не должен превышать **16 часов** при относительной влажности воздуха 60-80 %, и **24 часа** – при влажности ниже 60 % (например, в условиях пониженной цеховой влажности).

Гидроструйная очистка. Для стальных поверхностей и/или для очистки неповрежденной краски с хорошей адгезией к поверхности в качестве альтернативы сухой очистке допускается применять гидроструйную очистку под большим напором, под давлением более 70 МПа. После гидроструйной очистки неповрежденная окрашенная поверхность должна быть шероховатой. Степень очистки стальной поверхности должна быть Wa2 (ISO 8501-4) или соответствовать указанной в спецификации. После обработки поверхности количество быстрой ржавчины может быть максимум M (ISO 8501-4) (перед окраской).

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окрасочных работ.

Примечание: выбор метода подготовки поверхности зависит условий последующей эксплуатации

Общество с ограниченной ответственностью «Торговый дом «Масско»

198515, РФ, г. Санкт-Петербург, г. Петергоф, ул. Новые Заводы, дом 56, корп. 3, лит. А
Р/счет 4070281060000000882 в АО «Данские банк» ИНН 7819017909 КПП 781901001 БИК 044030888
ОГРН 1157847154827 ОКПО 01196596 e-mail: massco@teknos.com тел.: (812) 334-95-19

Техническое описание MASSCOPOXY 1264 MIO



Условия нанесения

- температура воздуха:
 - MASSCOPOXY 1264 MIO – от 10 до 30 °C;
 - MASSCOPOXY 1264 MIO LT – от минус 10 до +10 °C
- относительная влажность воздуха – не более 80 %
- температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °C выше «точки росы» для предотвращения образования конденсата
- температура готовой смеси материала должна быть выше 15 °C
- окрашиваемая поверхность должна быть сухой и свободной от льда
- отсутствие осадков и сильного ветра
- в закрытых помещениях – надлежащая вентиляция во время нанесения и сушки покрытия

Способы нанесения

Безвоздушное распыление

Аппараты безвоздушного распыления предварительного смешения компонентов
Диаметр сопла: 0,017-0,021 дюйма
Давление: не менее 180 бар
Рекомендуемое разбавление: 0-5 об. % растворителя MASSCOSOL 264

Кисть, валик

Малая щетка, валик
Рекомендуемое разбавление: 5-15 об. % растворителя MASSCOSOL 264

Приготовление грунт-эмали

В случае хранения при температуре ниже 10 °C выдержать основу и отвердитель по отдельности в течение суток при температуре (20±3) °C. Оба компонента в заводской таре тщательно перемешать 5-7 мин по всему объему тарного места (до равномерного распределения осевшего пигмента). Добавить комплектный отвердитель к основе в правильном соотношении (см. комплект поставки), если иное не указано в сопроводительной документации на конкретную партию продукции. Смесь компонентов тщательно перемешать до дна емкости в течение 3-5 минут и выдержать 10 минут. Рекомендуется механическое перемешивание с помощью пожаровзрывобезопасной электрической или пневматической мешалки со специальной насадкой. Необходимо обеспечить тщательное перемешивание материала до дна, в том числе и по краям ведра. Полнота перемешивания устанавливается визуально с помощью простых приспособлений (фонарь, щуп и т.п.). При необходимости – разбавлять материал (см. СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ). Не использовать другие растворители. В случае использования растворителей других изготовителей компания не может гарантировать должное качество сформированного покрытия. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств покрытия. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины и защитных свойств покрытия.

Режимы перекрытия при толщине покрытия 120 мкм

Продолжительность межслойной сушки покрытия при температуре для материалов, min
MASSCOPOXY 1264 MIO

10 °C	15 °C	20 °C	25 °C
24 ч	12 ч	5 ч	4,5 ч

MASSCOPOXY 1264 MIO LT

-10 °C	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	20 °C
72 ч	48 ч	28 ч	22 ч	16 ч	4 ч

Максимальный интервал перекрытия, в течение которого высохшему слою покрытия не надо придавать дополнительную шероховатость, составляет 120 дней (может изменяться в зависимости от условий хранения/эксплуатации). При превышении этого срока необходима проверка межслойной адгезии

Очистка инструментов

ХРАНЕНИЕ

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

MASSCOSOL 264, MASSCOSOL 141, MASSCOSOL 145, MASSCOSOL 323, P-4. Следует придерживаться подходящих интервалов промывки оборудования с учетом жизнеспособности смеси

Хранить основу и отвердитель в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре: основа – от минус 40 до 40 °C, отвердитель (все марки) – от 5 до 30 °C. При транспортировании, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.

Отвердитель хранить под замком, отдельно от пищевых продуктов и от окислителей

Материал пожароопасен! БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ! Соблюдать правила пожарной безопасности.

Основа и готовая смесь содержат эпоксидную смолу. Отвердитель и готовая смесь содержат аминосоединения. Материал содержит органические растворители, имеющие характерный запах. Работы производить при эффективном воздухообмене.

Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения! Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении распылением – маску с подачей свежего воздуха. При попадании в глаза немедленно обильно промыть теплой водой и обратиться к врачу. При попадании на кожу смыть водой с мылом или очистить с применением специальных очистительных средств.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ТД «Масско».

Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации. В связи с отсутствием возможностью контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации, компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта.

Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническое описание без уведомления клиентов. С введением нового технического описания старое описание считается недействительным. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированного технического описания.

Общество с ограниченной ответственностью «Торговый дом «Масско»

198515, РФ, г. Санкт-Петербург, г. Петергоф, ул. Новые Заводы, дом 56, корп. 3, лит. А
Р/счет 4070281060000000882 в АО «Данские банк» ИНН 7819017909 КПП 781901001 БИК 044030888
ОГРН 1157847154827 ОКПО 01196596 e-mail: massco@teknos.com тел.: (812) 334-95-19

