ОПИСАНИЕ **Двухкомпонентная водоразбавляемая краска**

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

- для защиты и гидроизоляции бетонных, кирпичных, асбоцементных и металлических поверхностей, эксплуатирующихся в условиях воздействия атмосферы, повышенной влажности, растворов солей, щелочей, масел, нефтепродуктов и моющих средств;
- для окраски полов и стен в промышленных и общественных зданиях, в том числе на предприятиях пищевой промышленности
- для использования в качестве герметика в бассейнах и емкостях для хранения питьевой воды;
- может эксплуатироваться в условиях воздействия агрессивной промышленной и морской атмосферы;
- не содержит органических растворителей, разбавляется водой;
- допускается нанесение на влажное бетонное основание;
- обладает высокой стойкостью к растворам солей, щелочей, масел, проливам нефтепродуктов и моющим средствам

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НТД	ТУ 2316-005-65533687-2010
Внешний вид	Полуглянцевое, полуматовое покрытие
Цвет	RAL и другие цвета по согласованию с заказчиком
Время сушки при температуре (20±2) ºС	
• **До перекрытия**	не менее 24 часов
• **До транспортировки**	не менее 24 часов
• **До полного отверждения**	не менее 7 суток (*Эксплуатационная пригодность окрашенных изделий определяется полным отверждением покрытия. Время полного отверждения зависит от температуры воздуха и окрашиваемой поверхности, влажности, циркуляции окружающего воздуха, толщины слоя)*
Доля нелетучих веществ	
• **по массе**	не менее 65 %
• **по объему**	не менее 63 %
Плотность	1,30-1,50 г/см³ (готовая смесь)
Расход на один слой **(при толщине сухой пленки 60 мкм)**	**Теоретический:** 140 г/м², или 7,1 м²/кг ***Практический**: зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов*
Рекомендуемая толщина одного слоя	40-60 мкм (сухая пленка)
Рекомендуемое количество слоев	2-3
Жизнеспособность при температуре (20±2) ºС	2 ч
Комплект поставки основа / отвердитель	MASSCOPOXY WEP – 17 кг / 3,8 кг
Гарантийный срок хранения **(с даты изготовления)**	Основа – 12 месяцев отвердитель – 12 месяцев

Общество с ограниченной ответственностью «Торговый дом «Масско»
198515, РФ, г. Санкт-Петербург, г. Петергоф, ул. Новые Заводы, дом 56, корп. 3, лит. А
Р/счет 40702810600000000882 в АО «Данске банк» ИНН 7819017909 КПП 781901001 БИК 044030888
ОГРН 1157847154827 ОКПО 01196596 e-mail: massco@teknos.com тел.: (812) 334-95-19

НАНЕСЕНИЕ

Подготовка поверхности

Удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности.

Стальные поверхности

Все горячие и сварочные работы завершить до начала работ по подготовке поверхности. Поверхность очистить от накопившихся отложений. Удалить грязь и мусор.

Прихватки и временные конструкции должны быть удалены. Острые кромки и углы необходимо скруглить с радиусом не менее **3 мм** (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ИСО 12944-4). Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу и соответствовать ГОСТ 23118 или степени Р2 по ИСО 8501-3. Сварочные брызги должны быть удалены.

Обезжирить поверхность с помощью 1 %-ных растворов моющих средств с последующей промывкой водой и просушкой поверхности. Особенно тщательно обезжириваются места присутствия смазки и зажиренные индустриальными маслами участки поверхности изделий.

Абразивоструйная очистка: очистку от окалины и ржавчины производят методами дробеструйной или пескоструйной обработки до степени не ниже **Sa 2** по ГОСТ Р ИСО 8501-1 или **до степени 2** по ГОСТ 9.402. Более тщательная подготовка поверхности увеличит срок службы покрытия.

Профиль поверхности (шероховатость) – **средняя (G)** по эталону шероховатости поверхности (между сегментами 2 и 3) по ИСО 8503-1.

Допускается локальное использование очистки ручным или механическим инструментом до степени не ниже **St2** (ГОСТ Р ИСО 8501-1).

Бетонные поверхности

Бетон или другие поверхности на цементной основе должны быть сухими, твердыми и очищенными от загрязнений – цементного молока, жиров и пыли.
Технология производства работ по подготовке защищаемых поверхностей бетонных и железобетонных конструкций, а также требования к бетонной поверхности, подлежащей окрашиванию, должна соответствовать требованиям СП 72.13330.

Старые покрытия

При нанесении на старые покрытия или на поверхности, срок после окрашивания которых превысил максимальный интервал перекрытия (в течение которого высохшему слою покрытия не надо придавать дополнительно шероховатость), рекомендуется провести контроль качества поверхности, при необходимости провести пробное окрашивание, убедиться в совместимости покрытий и необходимой адгезии.

Пригодные для перекрашивания покрытия должны быть сухими, очищенными от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочно держащихся участков старого покрытия. Их следует отшлифовать до шероховатости, рекомендуется их обработка наждачной шкуркой или шлифовальной машиной с последующим обеспыливанием.

Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с нормативно-технической документацией на систему покрытия. С оголенных участков стальной поверхности рекомендуется удалить ржавчину до степени St 2 (ГОСТ Р ИСО 8501-1).

После очистки поверхность (все типы) обеспылить с помощью промышленного пылесоса, волосяных щеток, сухой ветоши или обдувкой сжатым воздухом. Степень обеспыливания должна соответствовать **классу 2** по ИСО 8502-3.

Во избежание появления вторичной коррозии интервал между подготовкой поверхности и началом окрасочных работ не должен превышать **16 часов** при относительной влажности воздуха 60-80 %, и **24 часа** – при влажности ниже 60 % (например, в условиях пониженной цеховой влажности).

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окрасочных работ.

Примечание: выбор метода подготовки поверхности зависит условий последующей эксплуатации

Условия нанесения

- температура воздуха – от 10 до 30 ºС
- относительная влажность воздуха – не более 90 %
- температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 ºС выше «точки росы» для предотвращения образования конденсата
- температура готовой смеси должна быть выше 15 ºС
- окрашиваемая поверхность должна быть сухой и свободной от льда
- отсутствие осадков и сильного ветра
- в закрытых помещениях – надлежащая вентиляция во время нанесения и сушки покрытия

Общество с ограниченной ответственностью «Торговый дом «Масско»
198515, РФ, г. Санкт-Петербург, г. Петергоф, ул. Новые Заводы, дом 56, корп. 3, лит. А
Р/счет 40702810600000000882 в АО «Данске банк» ИНН 7819017909 КПП 781901001 БИК 044030888
ОГРН 1157847154827 ОКПО 01196596 e-mail: massco@teknos.com тел.: (812) 334-95-19

Способы нанесения

Безвоздушное распыление

Диаметр сопла: 0,017-0,023 дюйма
Давление: 140-170 бар
Рекомендуемое разбавление: 5-20 об. % воды

Пневматическое распыление

Диаметр сопла: 1,6-2,2 мм
Давление: 2,5-3,5 Бар
Рекомендуемое разбавление: 5-30 об. % воды

Кисть, валик

При полосовании (окрашивании кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест) и ремонтном окрашивании небольших зон покрытия
Рекомендуемое разбавление: 5 об. % воды

Приготовление краски

В случае хранения при температуре ниже 10 ºС выдержать основу и отвердитель по отдельности в течение суток при температуре (20±3) ºС.
Оба компонента в заводской таре тщательно перемешать по всему объему тарного места. Основу перемешивать 5-7 мин до равномерного распределения осевшего пигмента.
Добавить комплектный отвердитель к основе в правильном соотношении (см. комплект поставки), если иное не указано в сопроводительной документации на конкретную партию продукции.
Смесь компонентов тщательно перемешать до дна емкости в течение 3-5 минут и выдержать 10 минут. Рекомендуется механическое перемешивание с помощью пожаровзрывобезопасной электрической или пневматической мешалки со специальной насадкой. Необходимо обеспечить тщательное перемешивание материала до дна, в том числе и по краям ведра. Полнота перемешивания устанавливается визуально с помощью простых приспособлений (фонарь, щуп и т.п.).
При необходимости – разбавить материал (см. СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ). Использовать питьевую воду (общей жесткостью не более 7,00 моль/м³), дистиллированную воду или конденсат. Не использовать другие растворители.
Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств покрытия. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины и защитных свойств покрытия.

Режимы перекрытия при толщине покрытия 60 мкм

Продолжительность межслойной сушки покрытия при температуре, min

10 ºС	20 ºС	30 ºС
36 ч	24 ч	20 ч

В зависимости от условий хранения/эксплуатации максимальный интервал перекрытия, в течение которого высохшему слою покрытия не надо придавать дополнительно шероховатость, составляет от 30 до 60 дней. При превышении этого срока необходима проверка межслойной адгезии

Подготовка емкостей для хранения питьевой воды и бассейнов

Перед началом эксплуатации бассейны и емкости для хранения питьевой воды, окрашенные краской MASSCOPOXY WEP, промывают согласно соответствующим отраслевым инструкциям.
Продолжительность выдержки покрытия после высыхания последнего слоя до начала промывки:
при температуре выше 20 ºС – не менее 10 суток,
при температуре 15-20 º – не менее 15 суток,
при температуре ниже 15 º – не менее 30 суток.
Во время сушки и выдержки покрытия перед промывкой необходимо обеспечить эффективную принудительную приточную и вытяжную вентиляцию с вытяжкой из нижней части емкости, а также принять меры, чтобы избежать застойных зон вентиляции в емкости.
После промывки окрашенную емкость заполняют водопроводной водой, выдерживают в течение 24 ч и отбирают пробу на определение массовой доли мигрирующих химических веществ

Очистка инструментов

Вода, щелочные моющие растворы

ХРАНЕНИЕ

Хранить основу и отвердитель в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре:
- основа – от 5 до 30 ºС;
- отвердитель – от минус 40 до 40 ºС.

При транспортировании, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.
Основу хранить под замком, отдельно от пищевых продуктов и от окислителей

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал пожаробезопасен.
Основа и готовая смесь содержат аминосоединения. Отвердитель и готовая смесь содержат эпоксидную смолу. Работы производить при эффективном воздухообмене.
Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения!
Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении распылением – маску с подачей свежего воздуха.
При попадании в глаза немедленно обильно промыть теплой водой и обратиться к врачу. При попадании на кожу смыть водой с мылом или очистить с применением специальных очистительных средств

Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения, обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ТД «Масско».

Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации. В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации, компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта.

Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническое описание без уведомления клиентов. С введением нового технического описания старое описание считается недействительным. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированного технического описания.

Общество с ограниченной ответственностью «Торговый дом «Масско»
198515, РФ, г. Санкт-Петербург, г. Петергоф, ул. Новые Заводы, дом 56, корп. 3, лит. А
Р/счет 40702810600000000882 в АО «Данске банк» ИНН 7819017909 КПП 781901001 БИК 044030888
ОГРН 1157847154827 ОКПО 01196596 e-mail: massco@teknos.com тел.: (812) 334-95-19