

ОПИСАНИЕ Двухкомпонентная полиуретановая эмаль

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

- для окрашивания металлических, загрунтованных эпоксидными или уретановыми грунтовками поверхностей, подвергающихся воздействию атмосферы и агрессивных жидких и парогазовых сред: мостов, наружной поверхности емкостей для хранения нефти и нефтепродуктов, гидротехнических сооружений, металлоконструкций различного назначения и изделий машиностроения;
- может применяться для окрашивания поверхностей из пластмасс;
- покрытие атмосферостойкое, хорошо сохраняет цвет и глянец;
- покрытие устойчиво к брызгам минеральных и растительных масел, парафинов, алифатических нефтепродуктов и химических веществ **умеренной** агрессивности;
- превосходная стойкость к механическому и абразивному воздействию;
- обеспечивает длительное сохранение защитных и декоративных свойств покрытия;
- покрытие может эксплуатироваться при температурах от минус 70 до плюс 120 °С (сухое тепло)

МАРКИ ПРОДУКТА

MASSCOPUR 14 – для нанесения при температурах от 5 до 30 °С;
MASSCOPUR 14 LT – для нанесения при низких температурах: от минус 10 до плюс 30 °С.
Для **MASSCOPUR 14 марки Б** – см. отдельное техническое описание

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НТД

ТУ 20.30.22-024-93296022-2016 с изм. 1
(ранее – ТУ 2312-024-93296022-2015, ТУ 2312-026-65533687-2010)

Внешний вид

Полуглянцевое покрытие

Цвет

RAL и другие цвета по согласованию с заказчиком

Время сушки при температуре (20±2) °С

- До перекрытия не менее 2 часов
- До транспортировки не менее 12 часов
- До полного отверждения не менее 7 суток (Эксплуатационная пригодность окрашенных изделий определяется полным отверждением покрытия. Время полного отверждения зависит от температуры воздуха и окрашиваемой поверхности, влажности, циркуляции окружающего воздуха, толщины слоя)

Доля нелетучих веществ

- по массе 73±2 %
- по объему 59±3 %

Плотность

1,40-1,65 г/см³ (готовая эмаль)

Расход на один слой

(при толщине сухой пленки 70 мкм)

Теоретический: 170 г/м², или 5,9 м²/кг
Практический: зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов

Рекомендуемая толщина одного слоя (сухая пленка)

60-80 мкм (возможно нанесение до 100 мкм за один слой)

Рекомендуемое количество слоев

1-2

Жизнеспособность при температуре (20±2) °С

MASSCOPUR 14 – 6 ч
MASSCOPUR 14 LT – 2 ч

Комплект поставки основа / отвердитель

MASSCOPUR 14 – 18 кг / 1,4 кг
MASSCOPUR 14 LT – 18 кг / 1,4 кг

Гарантийный срок хранения (с даты изготовления)

Основа (все марки) – 12 месяцев;
отвердитель – 12 месяцев

Филиал ООО «Текнос» в Санкт-Петербурге

198515, РФ, Санкт-Петербург, г. Петергоф, ул. Новые Заводы, дом 56, корп. 3, лит. А
Р/счет 4070281030000001554 в АО «СЭБ Банк» ИНН 7718571300 КПП 781943001 БИК 044030747
ОГРН 1057749663311 ОКПО 93296022 e-mail: massco@teknos.com тел.: +7 (812) 334-95-19

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности.

Металлические поверхности

Металлические поверхности предварительно загрунтовать эпоксидными (MASSCOPOXY), полиуретановыми (MASSCOPUR) или акриловыми грунтовками (иные материалы – по согласованию с изготовителем ЛКМ).

Подготовка поверхности – в соответствии с НТД на используемые материалы.

Старые покрытия

При нанесении на старые покрытия, а также на грунтовки иных, чем указано выше, типов, или на поверхности, срок после окрашивания которых превысил максимальный интервал перекрытия (в течение которого высохшему слою покрытия не надо придавать дополнительно шероховатость), рекомендуется провести контроль качества поверхности, при необходимости провести пробное окрашивание, убедиться в совместимости покрытий и необходимой адгезии.

Пригодные для перекрашивания покрытия должны быть сухими, очищенными от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочных держащихся участков старого покрытия. Их следует отшлифовать до шероховатости, рекомендуется их обработка наждачной шкуркой или шлифовальной машиной с последующим обеспыливанием с помощью промышленного пылесоса, волосяных щеток, сухой ветоши или обдувкой сжатым воздухом. Степень обеспыливания должна соответствовать **классу 2** по ИСО 8502-3.

Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с нормативно-технической документацией на систему покрытия. С оголенных участков стальной поверхности рекомендуется удалить ржавчину до степени St 2 (ГОСТ Р ИСО 8501-1) и загрунтовать их.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окрасочных работ.

Примечание: выбор метода подготовки поверхности зависит от условий последующей эксплуатации

ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЭМАЛИ

В случае хранения при температуре ниже 10 °С выдержать основу и отвердитель по отдельности в течение суток при температуре (20±3) °С.

Оба компонента в заводской таре тщательно перемешать по всему объему тарного места. Основу перемешивать 5-7 мин до равномерного распределения осевшего пигмента.

Добавить комплектный отвердитель к основе в правильном соотношении (см. комплект поставки), если иное не указано в сопроводительной документации на конкретную партию продукции.

Смесь компонентов тщательно перемешать до дна емкости в течение 3-5 минут и выдержать 10 минут. Рекомендуется механическое перемешивание с помощью пожаровзрывобезопасной электрической или пневматической мешалки со специальной насадкой. Необходимо обеспечить тщательное перемешивание материала до дна, в том числе и по краям ведра. Полнота перемешивания устанавливается визуально с помощью простых приспособлений (фонарь, щуп и т.п.).

При необходимости – разбавить материал (см. СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ). Не использовать другие растворители. В случае использования растворителей других изготовителей компания не может гарантировать должное качество сформированного покрытия.

Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств покрытия. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины и защитных свойств покрытия.

НАНЕСЕНИЕ

Условия нанесения

- температура воздуха:
 - **MASSCOPUR 14** – от 5 до 30 °С
 - **MASSCOPUR 14 LT** – от минус 10 до +30 °С
- относительная влажность воздуха – не более 80 %
- температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °С выше «точки росы» для предотвращения образования конденсата
- температура готовой смеси эмали должна быть выше 15 °С
- окрашиваемая поверхность должна быть сухой и свободной от льда
- отсутствие осадков и сильного ветра
- в закрытых помещениях – надлежащая вентиляция во время нанесения и сушки покрытия

Филиал ООО «Текнос» в Санкт-Петербурге

198515, РФ, Санкт-Петербург, г. Петергоф, ул. Новые Заводы, дом 56, корп. 3, лит. А
Р/счет 4070281030000001554 в АО «СЭБ Банк» ИНН 7718571300 КПП 781943001 БИК 044030747
ОГРН 1057749663311 ОКПО 93296022 e-mail: massco@teknos.com тел.: +7 (812) 334-95-19

Техническая спецификация MASSCOPUR 14



Способы нанесения Безвоздушное распыление

Диаметр сопла: 0,013-0,019 дюйма
Давление: 140-170 бар
Рекомендуемое разбавление: 0-5 об. % растворителя MASSCOSOL 111

Пневматическое распыление

Диаметр сопла: 1,6-2,2 мм
Давление: 2,5-3,5 бар
Рекомендуемое разбавление: 0-15 об. % растворителя MASSCOSOL 111
Рекомендуется контролировать общую толщину покрытия

Кисть, валик

При полосовании (окрашивании кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест) и ремонтном окрашивании небольших зон покрытия
Рекомендуемое разбавление: 0-10 об. % растворителя MASSCOSOL 111

Режимы перекрытия при толщине покрытия 70 мкм

Продолжительность межслойной сушки покрытия при температуре, min

| - 10 °C* | - 5 °C* | 0 °C* | 5 °C | 10 °C | 20 °C | 25 °C | 30 °C |
|----------|---------|-------|------|-------|-------|-------|-------|
| 30 ч | 22 ч | 16 ч | 5 ч | 3 ч | 2 ч | 1,5 ч | 1 ч |

* – применимо только для MASSCOPUR 14 LT

Максимальный интервал перекрытия не ограничен

Очистка инструментов

MASSCOSOL 141, MASSCOSOL 151, MASSCOSOL 111, P-4. Следует придерживаться подходящих интервалов промывки оборудования с учетом жизнеспособности смеси

ХРАНЕНИЕ

Хранить основу и отвердитель в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре:

- основа – от минус 40 до 40 °C;
- отвердитель – от 5 до 25 °C.

При транспортировании, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.
Отвердитель хранить под замком, отдельно от пищевых продуктов и от окислителей.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал пожароопасен! **БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ!** Соблюдать правила пожарной безопасности.

Отвердитель и готовая смесь содержат изоцианаты. Материал содержит органические растворители, имеющие характерный запах.

Работы производить при эффективном воздухообмене.

Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения!

Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении распылением – маску с подачей свежего воздуха.

При попадании в глаза немедленно обильно промыть теплой водой и обратиться к врачу.

При попадании на кожу смыть водой с мылом или очистить с применением специальных очистительных средств.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ТЕКНОС».

Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации. В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации, компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта.

Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническую спецификацию без уведомления клиентов. С введением новой технической спецификации предыдущая версия спецификации считается недействительной. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированной технической спецификации.

Филиал ООО «Текнос» в Санкт-Петербурге

198515, РФ, Санкт-Петербург, г. Петергоф, ул. Новые Заводы, дом 56, корп. 3, лит. А
Р/счет 40702810300000001554 в АО «СЭБ Банк» ИНН 7718571300 КПП 781943001 БИК 044030747
ОГРН 1057749663311 ОКПО 93296022 e-mail: massco@teknos.com тел.: +7 (812) 334-95-19

