

Максимальный интервал нанесения следующего слоя может быть расширен в определенных случаях. Чтобы выяснить возможность расширенного интервала нанесения, обращайтесь в письменном виде к представителю компании Текнос.
** Если применяются какие-то другие поверхностные окраски чем вышеупомянутые, просим обращаться к представителю компании Текнос для получения рекомендаций о поверхностных красках.

Разбавитель

Не требуется. При необходимости (например, для снижения вязкости, нанесение при низких температурах, нанесение при меньшей толщине одного слоя) используйте разбавитель TEKNOSOLV 564 или TEKNOSOLV 9506 в количестве до 15%.

Очистка инструментов

TEKNOSOLV 564 или TEKNOSOLV 9506

Глянец

Полуматовый

Цвета

250 красно-коричневый 820 серый

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

См. Паспорт по технике безопасности

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**Подготовка поверхности**

С окрашиваемой поверхности удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности. При необходимости удалите водорастворимые соли, используя соответствующие методы. Поверхность под окраску должна подготавливаться в зависимости от подложки следующим образом:

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: для поверхностей, эксплуатируемых в условиях погружения, удалить окалину от проката и ржавчину методом абразивоструйной обработки до степени не менее Sa 2½ (ISO 8501-1). Для поверхностей, эксплуатируемых в атмосферных условиях, допускается обработка ручным и/или механизированным инструментом до степени очистки не менее St 3 (ISO 8501-1), вся окалина должна быть удалена. Внутренние поверхности могут быть очищены до степени очистки не менее St 2 (ISO 8501-1). Поверхности с высокой пористостью предварительно должны быть загрунтованы разбавленной краской TEKNOPOX PRIMER 87-00 MIOX. Обработка тонколистовой стали до шероховатости улучшает адгезию краски к основанию.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски изделия.

Смешивание компонентов

При определении количества компонентов для приготовления смеси одновременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед окрашиванием основа и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств покрытия.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски минимальная температура воздуха минус 10°C; минимальная температура окрашиваемой поверхности минус 5°C (поверхность без инея и льда); минимальная температура краски +15°C, относительная влажность воздуха не более 85%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше температуры точки росы.

Требуется хорошая вентиляция.

Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Для нанесения рекомендуется безвоздушный распылитель (кисть - только для небольших участков), т.к. только этот метод позволяет достигнуть рекомендуемые толщины пленки за одно нанесение. При нанесении кистью рекомендуется разбавить краску (добавив примерно 3% разбавителя) и нанести краску в несколько слоев, чтобы получить рекомендуемую толщину слоя покрытия.

Параметры безвоздушного распыления:

диаметр сопла	0,019 - 0,023"
давление	20 - 25 МПа

При разработке спецификации по окраске, в зависимости от типа окрашиваемой поверхности, назначения и типа конструкции, толщина одного слоя покрытия может отличаться от рекомендованной в данном техническом описании. В случае безвоздушного распыления типичный диапазон толщины одного слоя покрытия составляет от 70 до 300 мкм. Изменение толщины покрытия может вызвать изменение теоретического расхода, толщины мокрой пленки, веса отвержденного покрытия, времени высыхания, времени до нанесения следующего слоя и ввода покрытия в эксплуатацию.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Информация о хранении указана на этикетке продукта. Краска должна храниться в прохладном месте, плотно закрытой.

Дополнительную информацию о подготовке поверхности можно найти в стандарте ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Информация, содержащаяся в техническом паспорте, была получена на основе лабораторных исследований и практического опыта. Не влияя ни на условия применения, ни на способ поведения, мы можем нести ответственность только за качество продукта и гарантировать его соответствие нашим стандартам. Мы также не несем ответственности за убытки или ущерб, возникшие в результате применения продуктов вопреки рекомендациям или вследствие их неправильного использования. Продукт предназначен для профессионального использования. Это означает, что пользователь обладает достаточными знаниями для использования продукта, строго соблюдая технические условия и безопасность работы. Последние версии технических паспортов и паспортов безопасности можно найти на сайте www.teknos.com.